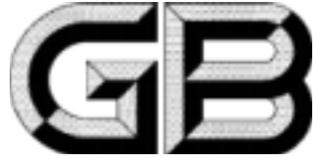


ICS 87. 040  
CCS G 50



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9286—2021/ISO 2409:2020

代替 GB/T 9286—1998

## 色漆和清漆 划格试验

Paintsand varnishes— Cros-cuttest

(ISO 2409:2020, IDT)

2021-08-20发布

2022-03-01实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 9286—1998《色漆和清漆 漆膜的划格试验》,与 GB/T 9286—1998相比,除结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

- 将“钢”改为“金属”、“塑料”改为“灰泥”(见第 1 章,1998年版的 1.3);
- 更改了“规范性引用文件”(见第 2 章,1998年版的第 2 章);
- 删除了“需要补充的资料”(见 1998年版的第 3 章);
- 增加了“术语和定义”(见第 3 章);
- 增加了“原理”(见第 4章);
- 增加了“总则”(见 5.1);
- 增加了切割刀具的“通用要求”(见 5.2.1),更改了“单刃切割刀具”的要求(见 5.2.2, 1998 年版的 4.1)、“多刃切割刀具”的要求(见 5.2.3, 1998 年版的 4.1)和“导向 和 间 隔 装 置”的要求(见 5.3,1998年版的 4.2);
- 删除了“软毛刷”(见 1998年版的 4.3)、“透明的压敏胶粘带”(见 1998年版的 4.4);
- 更改了“单刃切割刀具示例”(见图 1,1998年版的图 1)、“多刃切割刀具示例”(见图 2,1998年版的图 1)、“导向和间隔装置示例”(见图 4,1998年版的图 2),增加了“电动驱动装置”(见图 3);
- 更改了“取样”(见第 6章,1998年版的第 5 章);
- 删除了“试板的处理及涂装”(见 1998年版的 6.2)、“样板的干燥”(见 1998年版的 6.3);
- 增加了硬质底材和软质底材的例举(见 8.1.4)、例行 试 验 测 试 次 数 的 要 求(见 8.1.5),更 改 了 “采用手动法切割涂层”的要求(见 8.2,1998 年版的 7.2)、“采用电动驱动刀具切割涂层”的要求(见 8.3,1998年版的 7.3);
- 更改了试验结果分级的图示说明(见表 1,1998年版的表 1);
- 增加了“试验结果的标识”(见第 10 章);
- 增加了“精密度”(见第 11 章);
- 更改了“试验报告”的内容(见第 12 章,1998年版的第 9章);
- 更改了资料性附录(见附录 A,1998年版的附录 A)。

本文件使用翻译法等同采用 ISO 2409:2020《色漆和清漆 划格试验》。

与本文件中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

- GB/T 3186—2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(ISO 15528:2000, IDT);
- GB/T 5206—2015 色漆和清漆 术语和定义(ISO 4618:2014, IDT);
- GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(ISO 2808:2007, IDT);
- GB/T 20777—2006 色漆和清漆 试样的检查和制备(ISO 1513:1992, IDT);
- GB/T 37356—2019 色漆和清漆 涂层目视评定的光照条件和方法(ISO 13076:2012, IDT)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC5)归口。

本文件起草单位:中海油常州涂料化工研究院有限公司、标格达精密仪器(广州)有限公司、浙江鱼童新材料股份有限公司、信和新材料股份有限公司、宁波新安涂料有限公司、深圳广田高科新材料有限公司